

FICHE DE SYNTHÈSE DU MASQUE :

Zest™ Q
Nasal à fuite

Fabricant : Fisher & Paykel
Distributeur : Fisher & Paykel



ESSAIS RÉALISÉS EN : février 2012

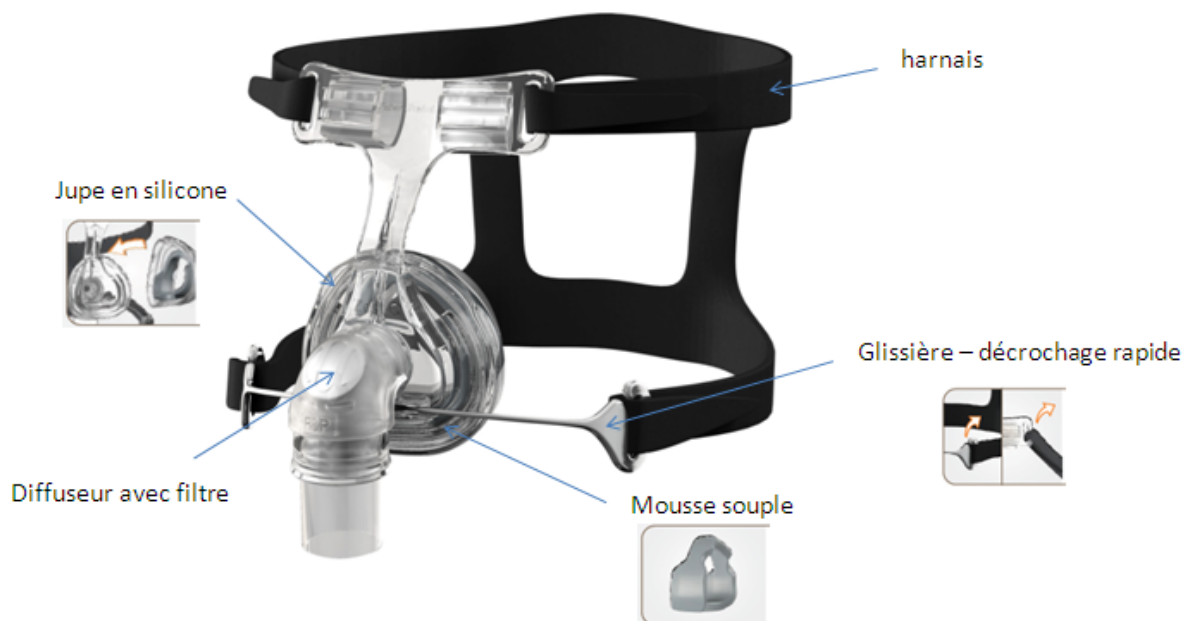
CENTRE D'ÉVALUATION : AGEvie - Assistance du Grand Est - Nancy
(Patrick ULME)

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Poids du masque (gr) : 55
 - Poids du harnais (gr) : 20
 - Espace mort minimum* (cm³) : 40 (mesuré sur une tête d'essais)
 - Espace mort maximum* (cm³) : 60 (capacité totale du masque)
- * valeur à +/- 5 cm³ (modèle M)

Particularité : nouvelle position de la fuite intentionnelle dans le coude rotatif avec diffuseur hydrophobe.

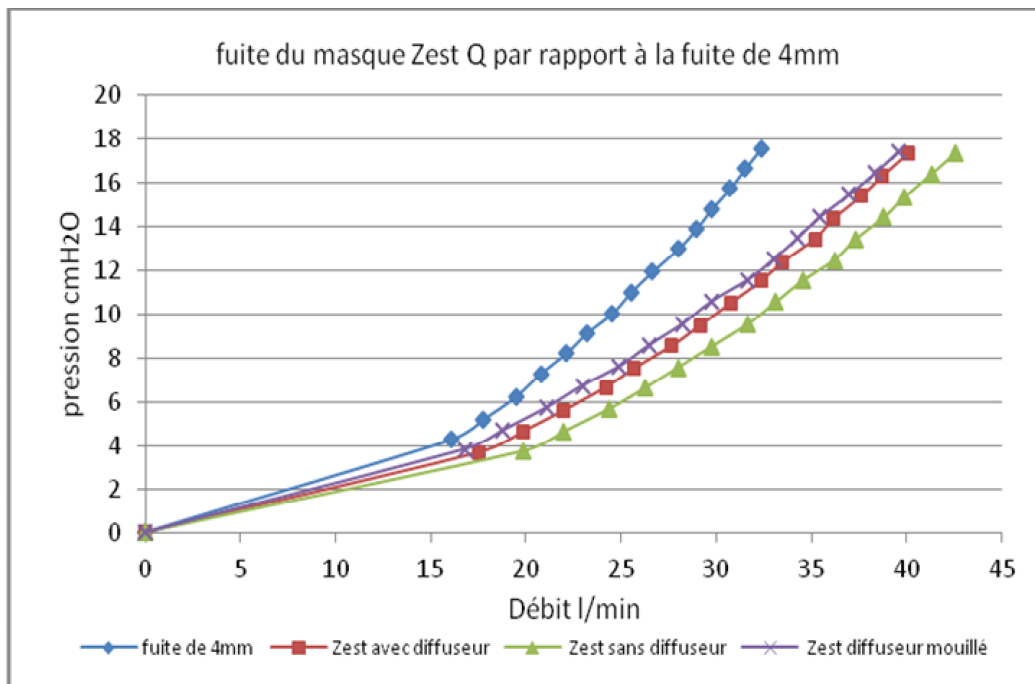
Masque Zest Q



Références masques

400444 F&P Zest Q Petite
400445 F&P Zest Q
400446 F&P Zest Q Plus

EVALUATION TECHNIQUE



Remarque : Le masque a été testé entièrement monté.

APPRECIATION – OBSERVATION

La courbe pression / débit est « dans la norme ». Le masque Zest a été modifié ; cette nouvelle version Zest Q (silence) se décline en trois tailles. Comme la plupart des masques nasals de la marque, la fuite intentionnelle a été repositionnée dans le coude rotatif : elle peut être équipée d'un filtre hydrophobe pour favoriser une évacuation d'air silencieuse et moins gêner le conjoint. La forme de la mousse a été revue afin de favoriser le remontage de la jupe silicone (à noter que cette mousse ne doit toujours pas être mouillée en raison d'un risque de détérioration). A noter un détachement et une remise en place simples du masque par les crochets. Le harnais élastique est toujours bien conçu et assure un bon maintien.

RAPPEL DES PRINCIPES DU PROTOCOLE D'EVALUATION TECHNIQUE (version du 02/11/2004)

Matériel de mesures : VENTEST

Accessoire(s) : fuite de 4 mm de diamètre

Principes : La courbe pression / débit du masque étudié est comparée à une courbe pression / débit de référence. Cette courbe pression / débit de référence est réalisée en utilisant une fuite non linéaire caractérisée par un orifice de 4 mm de diamètre (débit de fuite suffisant pour garantir un rinçage du CO2 satisfaisant). Tous les tracés, après avoir été reproduits au moins deux fois, seront datés et associés à la courbe de référence du jour des essais. Toute courbe superposable ou située à droite de la courbe de référence (pour une pression donnée, le débit de fuite du masque étudié est supérieur ou égal au débit de l'orifice de 4 mm) signifie que le masque évalué se classe « dans la norme », toute courbe située à gauche de la courbe de référence signifie que le masque se classe « hors norme » ou « à utiliser avec certaines précautions (à préciser).

La valeur de l'espace mort correspond :

- Pour l'espace mort mini : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle lorsque celui-ci est positionné sur la tête d'un mannequin.
- Pour l'espace mort maxi : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle.

Les mesures sont réalisées au moins 3 fois et doivent être équivalentes pour la prise en compte de la valeur.

« Ce document est la propriété intellectuelle de l'Antadir qui en est l'auteur : toute reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement préalable de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite » (Article L122-4 du Code de la Propriété intellectuelle).