

FICHE DE SYNTHÈSE DU MASQUE :

**Respireo SOFT Baby
Nasal à fuite**

Fabricant : Air Liquide Medical Systems
Distributeur : Air Liquide Medical Systems



ESSAIS RÉALISÉS EN : novembre 2014

CENTRE D'ÉVALUATION : AGEVIE - Assistance du Grand Est - Nancy
(Patrick ULME)

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

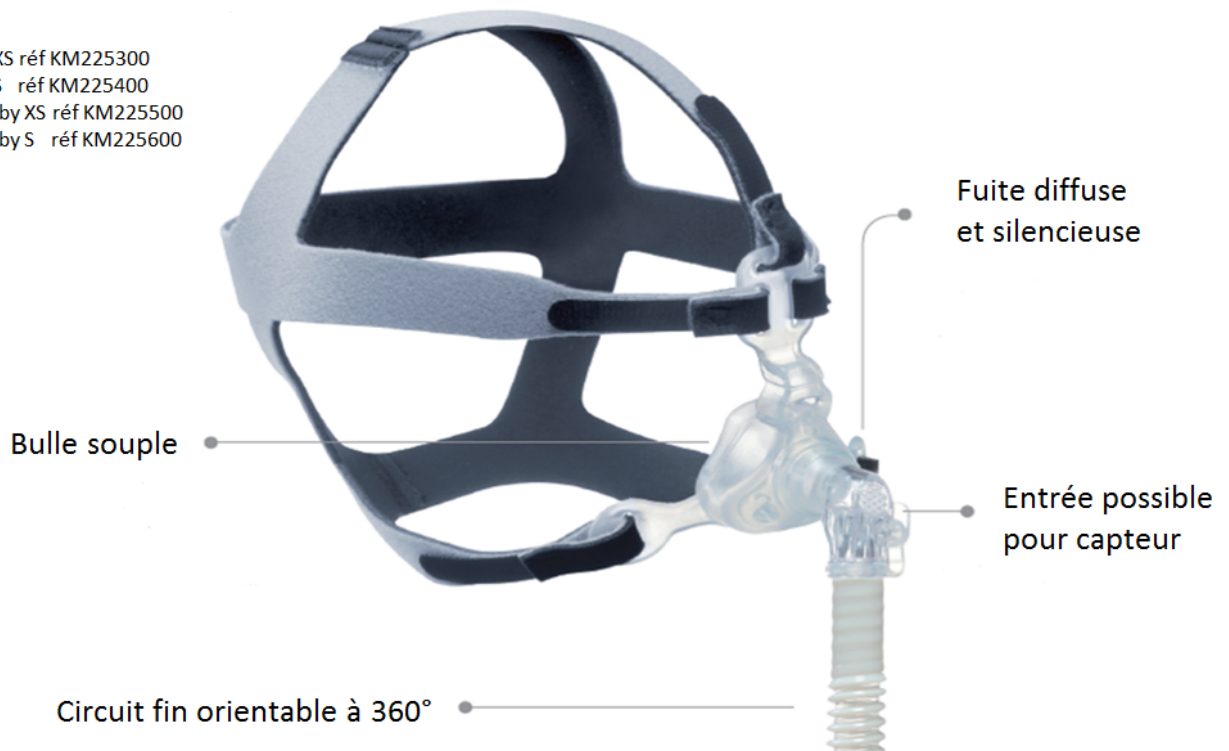
- Poids du masque (gr) : **35**
- Poids du harnais (gr) : **15**
- Espace mort minimum* (cm³) : **23** (mesuré sur une tête d'essais)
- Espace mort maximum* (cm³) : **33** (capacité totale du masque)
* valeur à +/- 5 cm³ (modèle S)

Le système de fuite intentionnelle, intégré dans le coude orientable du masque est silencieux et diffus.

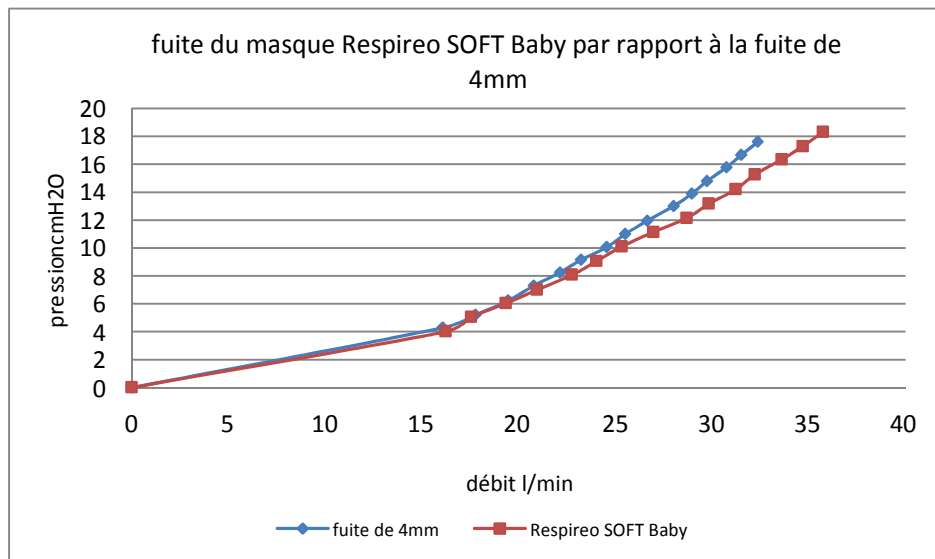
Particularités : ce masque nasal est adapté pour les enfants de 3 à 13 kilos ; il se décline en deux versions, XS et S avec les harnais correspondants.

Masque Respireo SOFT Baby

Soft Baby XS réf KM225300
Soft Baby S réf KM225400
Harnais Baby XS réf KM225500
Harnais Baby S réf KM225600



EVALUATION TECHNIQUE



Remarque : masque testé partiellement démonté, fuite isolée.

APPRECIATION – OBSERVATION

La courbe pression / débit est « dans la norme ». Ce modèle vient compléter la gamme Respireo : il est destiné aux très jeunes enfants de 3 à 13 kilos. Entièrement en silicone souple, ce masque dispose d'une bulle nasale de taille unique. Le harnais présente cinq points de fixation assurant la stabilité. Le circuit raccordé est mobile à 360 degrés. La fuite est plutôt silencieuse. A noter une entrée possible pour l'adjonction d'oxygène. En cas de front proéminent, il est possible d'enlever l'appui frontal pour un meilleur confort.

RAPPEL DES PRINCIPES DU PROTOCOLE D'EVALUATION TECHNIQUE (version du 02/11/2004)

Matériel de mesures : VENTEST

Accessoire(s) : fuite de 4 mm de diamètre

Principes : La courbe pression / débit du masque étudié est comparée à une courbe pression / débit de référence. Cette courbe pression / débit de référence est réalisée en utilisant une fuite non linéaire caractérisée par un orifice de 4 mm de diamètre (débit de fuite suffisant pour garantir un rinçage du CO2 satisfaisant). Tous les tracés, après avoir été reproduits au moins deux fois, seront datés et associés à la courbe de référence du jour des essais. Toute courbe superposable ou située à droite de la courbe de référence (pour une pression donnée, le débit de fuite du masque étudié est supérieur ou égal au débit de l'orifice de 4 mm) signifie que le masque évalué se classe « dans la norme », toute courbe située à gauche de la courbe de référence signifie que le masque se classe « hors norme » ou « à utiliser avec certaines précautions (à préciser).

La valeur de l'espace mort correspond :

- Pour l'espace mort mini : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle lorsque celui-ci est positionné sur la tête d'un mannequin.
- Pour l'espace mort maxi : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle.

Les mesures sont réalisées au moins 3 fois et doivent être équivalentes pour la prise en compte de la valeur.

« Ce document est la propriété intellectuelle de l'Antadir qui en est l'auteur : toute reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement préalable de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite » (Article L122-4 du Code de la Propriété intellectuelle).