

**FICHE DE SYNTHÈSE DU MASQUE :**

**Respireo Primo P**  
**Narinaire à fuite**

**Fabricant :** Air Liquide Medical Systems  
**Distributeur :** Air Liquide Medical Systems



**ESSAIS RÉALISÉS EN :** octobre 2012

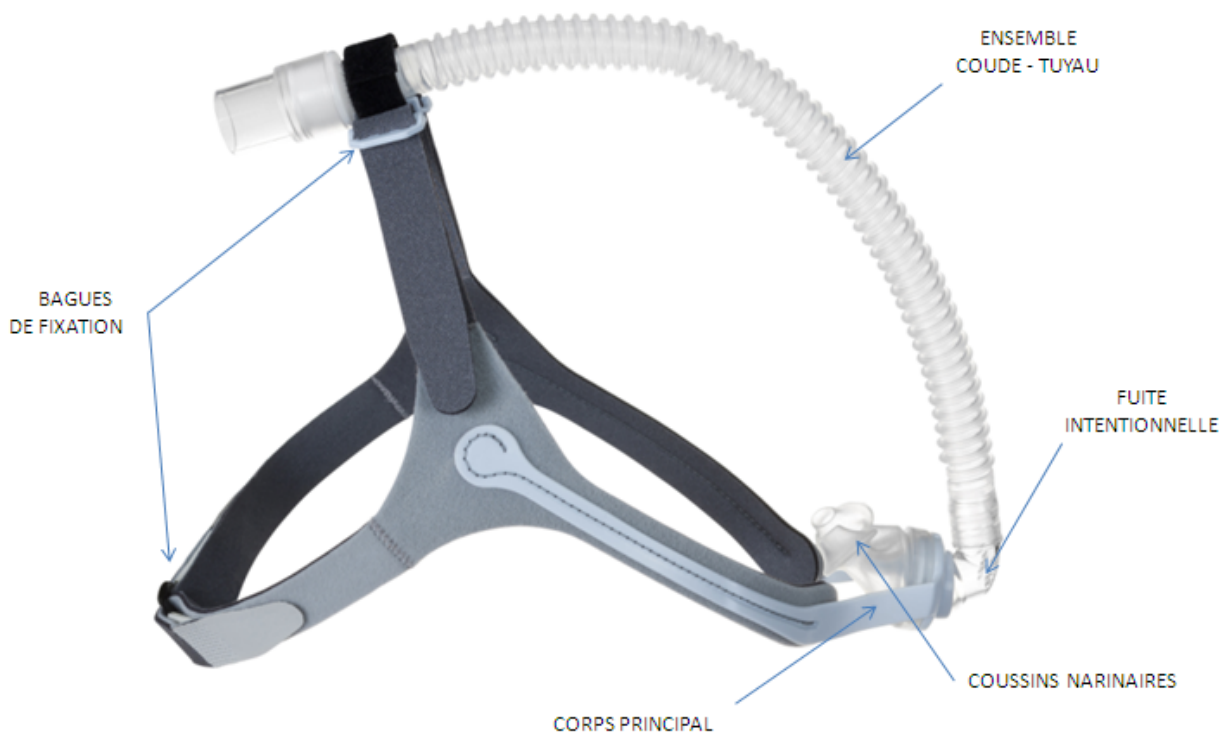
**CENTRE D'ÉVALUATION :** AGEVIE - Assistance du Grand Est - Nancy  
( Patrick ULME )

**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

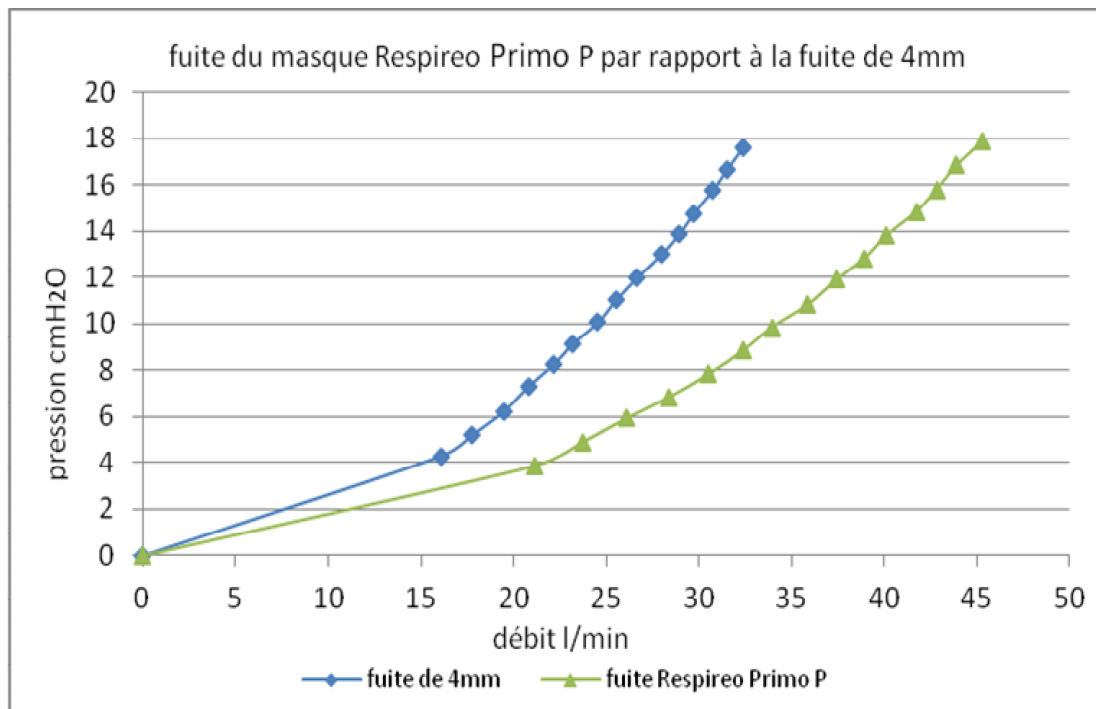
- Poids du masque (gr) : 35
  - Poids du harnais (gr) : 30
  - Espace mort minimum\* (cm<sup>3</sup>) : 15 (mesuré sur une tête d'essais)
  - Espace mort maximum\* (cm<sup>3</sup>) : 18 (capacité totale du masque)
- \* valeur à +/- 5 cm<sup>3</sup> (taille M)

Particularité : système de fixation modulable.

**Masque Respireo Primo P**



## EVALUATION TECHNIQUE



Remarque : le masque a été testé entièrement monté.

## APPRECIATION – OBSERVATION

La courbe pression / débit est « dans la norme ». Ce modèle vient compléter la gamme des masques de la marque en proposant un modèle narinaire. La bulle en silicone est bien souple et ajustable sur les narines : son démontage/remontage est aisé. La fuite est silencieuse, de bonne qualité et garantit un rinçage satisfaisant. La rotule placée entre l'ensemble coude-tuyau et le corps principal du dispositif, augmente la mobilité de l'ensemble et permet une bonne tenue du masque à condition de bien positionner le circuit pour qu'il ne tire pas. Un système de fixation modulable autorise, au choix, une attache du circuit sur le sommet de la tête ou sur le côté. Masque narinaire disponible en version à fuite et sans fuite.

### RAPPEL DES PRINCIPES DU PROTOCOLE D'EVALUATION TECHNIQUE (version du 02/11/2004)

Matériel de mesures : VENTEST

Accessoire(s) : fuite de 4 mm de diamètre

Principes : La courbe pression / débit du masque étudié est comparée à une courbe pression / débit de référence. Cette courbe pression / débit de référence est réalisée en utilisant une fuite non linéaire caractérisée par un orifice de 4 mm de diamètre (débit de fuite suffisant pour garantir un rinçage du CO<sub>2</sub> satisfaisant). Tous les tracés, après avoir été reproduits au moins deux fois, seront datés et associés à la courbe de référence du jour des essais. Toute courbe superposable ou située à droite de la courbe de référence (pour une pression donnée, le débit de fuite du masque étudié est supérieur ou égal au débit de l'orifice de 4 mm) signifie que le masque évalué se classe « dans la norme », toute courbe située à gauche de la courbe de référence signifie que le masque se classe « hors norme » ou « à utiliser avec certaines précautions (à préciser).

La valeur de l'espace mort correspond :

- Pour l'espace mort mini : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle lorsque celui-ci est positionné sur la tête d'un mannequin.
- Pour l'espace mort maxi : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle.

Les mesures sont réalisées au moins 3 fois et doivent être équivalentes pour la prise en compte de la valeur.

« Ce document est la propriété intellectuelle de l'Antadir qui en est l'auteur : toute reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement préalable de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite » (Article L122-4 du Code de la Propriété intellectuelle).