

FICHE DE SYNTHÈSE DU MASQUE :

**OptiLife™
Narinaire à fuite**

Fabricant : Philips - Respironics
Distributeur : Philips - Respironics

ESSAIS RÉALISÉS EN : avril 2009

CENTRE D'ÉVALUATION : AGEVIE – Assistance du Grand Est - Nancy
(Patrick ULME)



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Poids du masque (gr) : **31** - Espace mort mini* (cm3) intra narinaire: **22** (mesuré sur une tête d'essais)
 - Poids du harnais (gr) : **28** - Espace mort maxi* (cm3) intra narinaire: **24** (capacité totale du masque)
 - Poids intra narinaire M : **8** - Espace mort mini* (cm3) sous narinaire: **14** (mesuré sur une tête d'essais)
 - Poids sous narinaire M : **16** - Espace mort maxi* (cm3) sous narinaire: **16** (capacité totale du masque)
- * valeur à +/- 5 cm3

La fuite intentionnelle, est intégrée sur la partie rigide recevant les interfaces intra et sous narinaire.

Particularité : grâce à ses deux catégories d'interfaces, embouts et coussins, ce masque pourra être adapté d'une manière plus large.

Embouts Intra narinaires

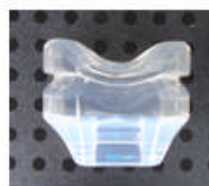


Coussins Sous narinaires



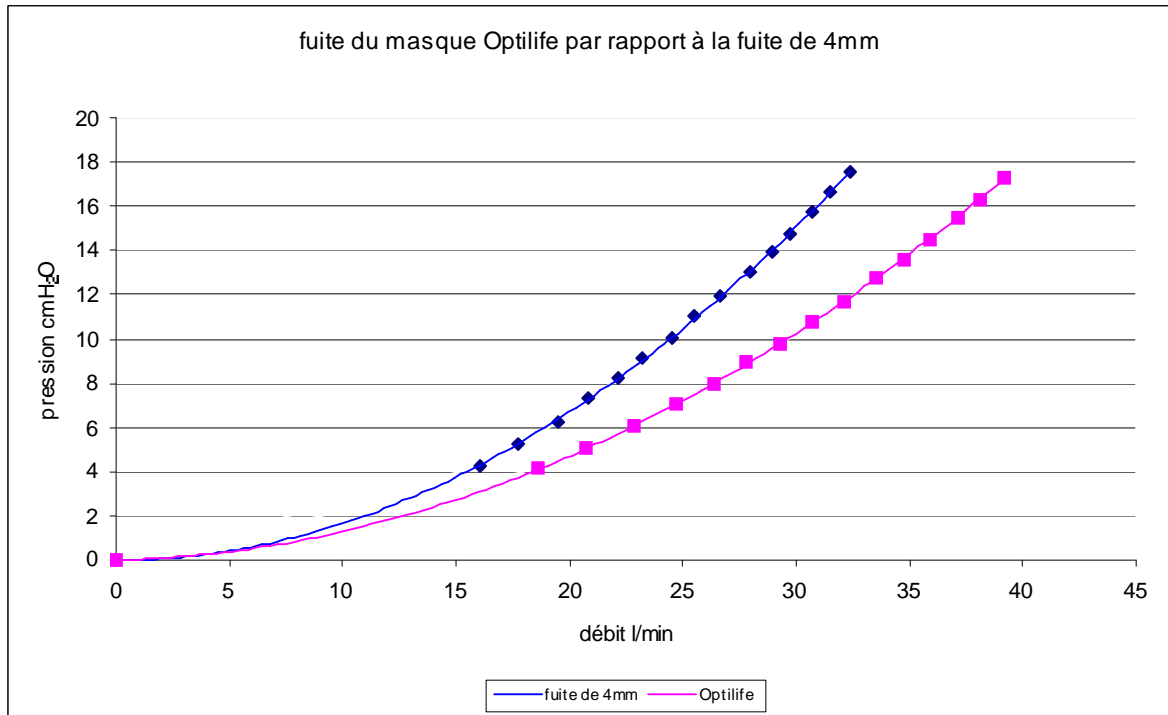
5 tailles

Montage sur le même support



5 tailles

EVALUATION TECHNIQUE



Remarque : Le masque a été testé seul sans les interfaces, puisque la fuite est intégrée au support rigide.

APPRECIATION – OBSERVATION

La courbe pression / débit est « dans la norme ». Cette nouvelle version permet d'augmenter la capacité d'adaptation du masque Optilife de façon non négligeable, puisqu'il est possible d'installer désormais dix tailles différentes sur le même support. Les coussins sous narinaires offrent une alternative supplémentaire pour les patients sur lesquels les embouts intra narinaires étaient impossibles à ajuster. Concept intéressant.

RAPPEL DES PRINCIPES DU PROTOCOLE D'EVALUATION TECHNIQUE (version du 02/11/2004)

Matériel de mesures : VENTEST

Accessoire(s) : fuite de 4 mm de diamètre

Principes : La courbe pression / débit du masque étudié est comparée à une courbe pression / débit de référence. Cette courbe pression / débit de référence est réalisée en utilisant une fuite non linéaire caractérisée par un orifice de 4 mm de diamètre (débit de fuite suffisant pour garantir un rinçage du CO₂ satisfaisant). Tous les tracés, après avoir été reproduits au moins deux fois, seront datés et associés à la courbe de référence du jour des essais. Toute courbe superposable ou située à droite de la courbe de référence (pour une pression donnée, le débit de fuite du masque étudié est supérieur ou égal au débit de l'orifice de 4 mm) signifie que le masque évalué se classe « dans la norme », toute courbe située à gauche de la courbe de référence signifie que le masque se classe « hors norme » ou « à utiliser avec certaines précautions (à préciser) ».

La valeur de l'espace mort correspond :

- Pour l'espace mort mini : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle lorsque celui-ci est positionné sur la tête d'un mannequin.
 - Pour l'espace mort maxi : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle.
- Les mesures sont réalisées au moins 3 fois et doivent être équivalentes pour la prise en compte de la valeur.