

COMMISSION MEDICO-TECHNIQUE & SOCIALE

Groupe de Travail "Masques"

Responsable: Dr A. CORNETTE - Coordinateur: D. FORET - Conseiller Technique: J. L. FOUIN

FICHE DE SYNTHESE DU MASQUE:

Mirage Swift ™ LT Narinaire à fuite

Fabricant : Resmed Distributeur : Resmed

ESSAIS REALISES EN: juin 2008

CENTRE D'EVALUATION: ARAIRLOR - Assistance du Grand Est - Nancy

(Patrick ULME)



CARACTERISTIQUES GENERALES

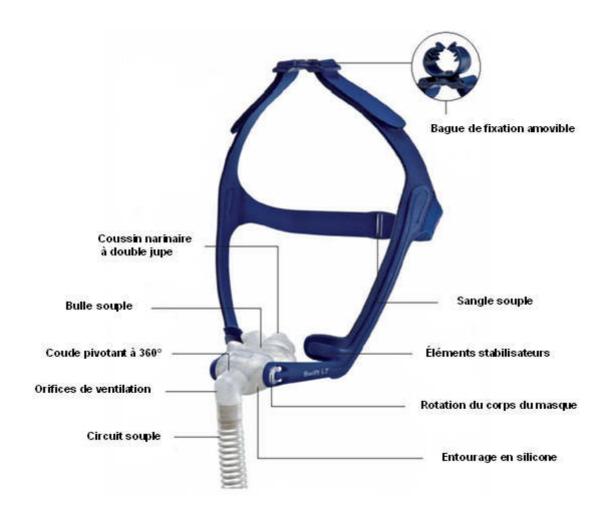
- Poids du masque (gr) : **35** - Espace mort minimum* (cm3) : **94** (mesuré sur une tête d'essais)

- Poids du harnais (gr) : 31 - Espace mort maximum* (cm3) : 94 (capacité totale du masque)

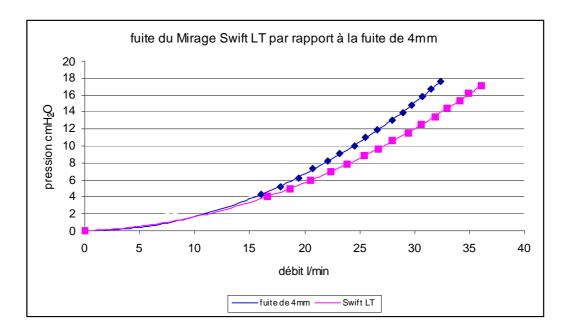
* valeur à +/- 5 cm3

Le système expiratoire du CO² est intégré dans le coude pivotant à 360°.

<u>Particularité</u>: Le masque est équipé de coussins narinaires à double jupe, d'éléments stabilisateurs avec possibilité de faire varier angulairement le corps du masque pour permettre un meilleur ajustement.



EVALUATION TECHNIQUE



Remarque : Le masque a été testé démonté, orifices de ventilation entièrement isolés.

APPRECIATION – OBSERVATION

La courbe pression / débit est « dans la norme ». La conception du masque a été revue : il bénéficie des dernières innovations de la marque ; rotation du corps du masque permettant une étanchéité optimale, coussins narinaires à double jupe, coude pivotant à 360° dans l'axe du masque, orifices de ventilation identiques aux derniers modèles. A noter également plusieurs modifications sur le harnais avec notamment le stabilisateur, des boucles souples, une bague amovible pour la fixation du circuit souple, un détrompeur tactile pour les malvoyants. Enfin ce masque est annoncé plus silencieux que le Swift II et le nombre total de pièces passe de 12 pour le Swift II à 8 pour ce dernier modèle.

RAPPEL DES PRINCIPES DU PROTOCOLE D'EVALUATION TECHNIQUE (version du 02/11/2004)

<u>Matériel de mesures</u> : VENTEST

Accessoire(s): fuite de 4 mm de diamètre

Principes: La courbe pression / débit du masque étudié est comparée à une courbe pression / débit de référence. Cette courbe pression / débit de référence est réalisée en utilisant une fuite non linéaire caractérisée par un orifice de 4 mm de diamètre (débit de fuite suffisant pour garantir un rinçage du CO2 satisfaisant). Tous les tracés, après avoir été reproduits au moins deux fois, seront datés et associés à la courbe de référence du jour des essais. Toute courbe superposable ou située à droite de la courbe de référence (pour une pression donnée, le débit de fuite du masque étudié est supérieur ou égal au débit de l'orifice de 4 mm) signifie que le masque évalué se classe « dans la norme », toute courbe située à gauche de la courbe de référence signifie que le masque se classe « hors norme » ou « à utiliser avec certaines précautions (à préciser).

La valeur de l'espace mort correspond :

- Pour l'espace mort <u>mini</u> : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle lorsque celui-ci est positionné sur la tête d'un mannequin.
- Pour l'espace mort <u>maxi</u> : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle.

Les mesures sont réalisées au moins 3 fois et doivent être équivalentes pour la prise en compte de la valeur.