FICHE DE SYNTHESE DU MASQUE : **Mirage Swift™ FX**
Narinaire à fuite

Fabricant : **RESMED**
Distributeur : **RESMED**

ESSAIS REALISES EN : **septembre 2009**

CENTRE D'EVALUATION : **AGEVIE – Assistance du Grand Est - Nancy**
(Patrick ULME)

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Poids du masque (gr) : **50**
- Poids du harnais (gr) : **32**
- Espace mort minimum* (cm3) : **95** (mesuré sur une tête d'essais)
- Espace mort maximum* (cm3) : **103** (capacité totale du masque)

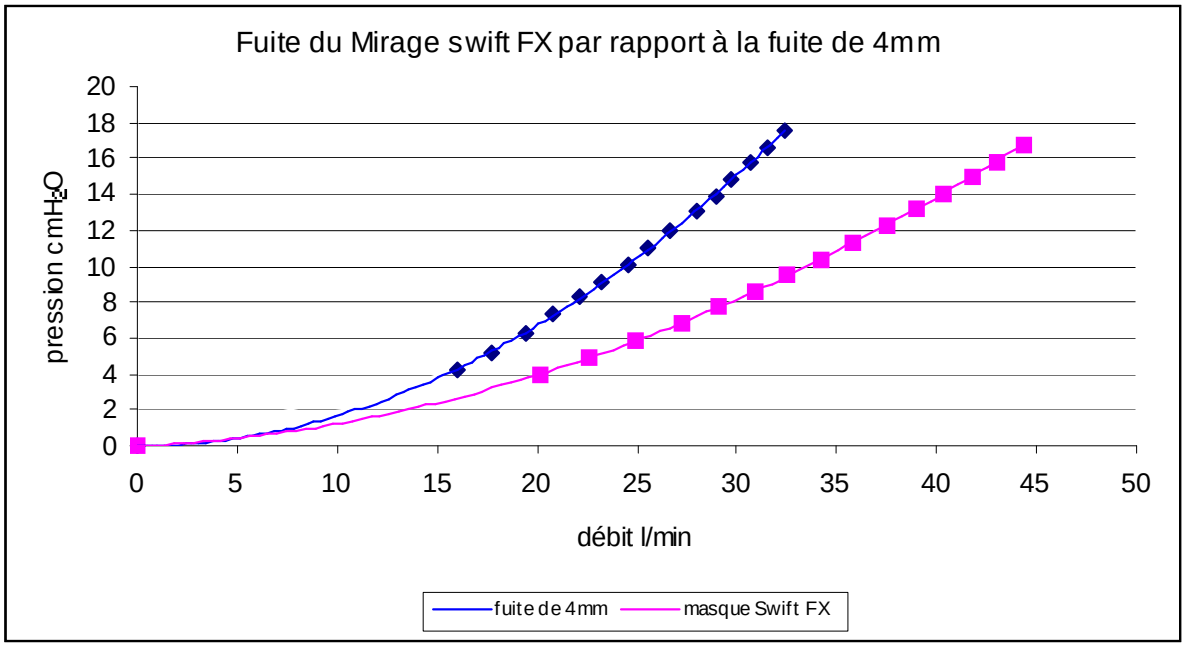
* valeur à +/- 5 cm3

Le système de fuite intentionnelle est intégré dans le coude pivotant à 360°.

Particularité : mise à part les coussins narinaires à double jupe, il ne faut pas pousser plus loin la comparaison avec le Mirage Swift LT : les deux modèles sont différents tout en étant complémentaires.

Masque Swift FX

EVALUATION TECHNIQUE



Remarque : La fuite intentionnelle a été testée seule, puisqu'il a été possible de l'isoler.

APPRECIATION – OBSERVATION

La courbe pression / débit est « dans la norme ». Ce modèle vient en complément du masque Mirage Swift LT; il est moins encombrant, plus facile à installer et régler, très stable, silencieux et la nouvelle forme des coussins narinaires leur donne une grande souplesse et une meilleure adaptabilité aux différentes formes de narines. Le circuit est également plus souple. A noter que ce modèle ne dispose d'aucune pièce rigide à l'exception du petit anneau destiné à permettre la rotation du coude pivotant. Ce modèle n'est pas équipé de détrompeurs tactiles pour les mal-voyants (qui pourraient toutefois utiliser comme point de repère la marque se trouvant sur la partie supérieure des coussins). 3 tailles de coussins narinaires sont fournies (S, M, L), une taille existe en option (XS).

RAPPEL DES PRINCIPES DU PROTOCOLE D'EVALUATION TECHNIQUE (version du 02/11/2004)

Matériel de mesures : VENTEST

Accessoire(s) : fuite de 4 mm de diamètre

Principes : La courbe pression / débit du masque étudié est comparée à une courbe pression / débit de référence. Cette courbe pression / débit de référence est réalisée en utilisant une fuite non linéaire caractérisée par un orifice de 4 mm de diamètre (débit de fuite suffisant pour garantir un rinçage du CO2 satisfaisant). Tous les tracés, après avoir été reproduits au moins deux fois, seront datés et associés à la courbe de référence du jour des essais. Toute courbe superposable ou située à droite de la courbe de référence (pour une pression donnée, le débit de fuite du masque étudié est supérieur ou égal au débit de l'orifice de 4 mm) signifie que le masque évalué se classe « dans la norme », toute courbe située à gauche de la courbe de référence signifie que le masque se classe « hors norme » ou « à utiliser avec certaines précautions (à préciser).

La valeur de l'espace mort correspond :

- *Pour l'espace mort mini : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle lorsque celui-ci est positionné sur la tête d'un mannequin.*
- *Pour l'espace mort maxi : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle.*

Les mesures sont réalisées au moins 3 fois et doivent être équivalentes pour la prise en compte de la valeur.

« Ce document est la propriété intellectuelle de l'Antadir qui en est l'auteur : toute reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement préalable de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite » (Article L122-4 du Code de la Propriété intellectuelle).