

FICHE DE SYNTHÈSE DU MASQUE :

**Mirage™ SoftGel
Nasal à fuite**

Fabricant : ResMed
Distributeur : ResMed



ESSAIS RÉALISÉS EN : avril 2010

CENTRE D'ÉVALUATION : AGEVIE – Assistance du Grand Est - Nancy
(Patrick ULME)

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Poids du masque (gr) : **130**
- Poids du harnais (gr) : **30**
- Espace mort minimum* (cm³) : **125** (mesuré sur une tête d'essais)
- Espace mort maximum* (cm³) : **145** (capacité totale du masque)
- * valeur à +/- 5 cm³ (modèle L)

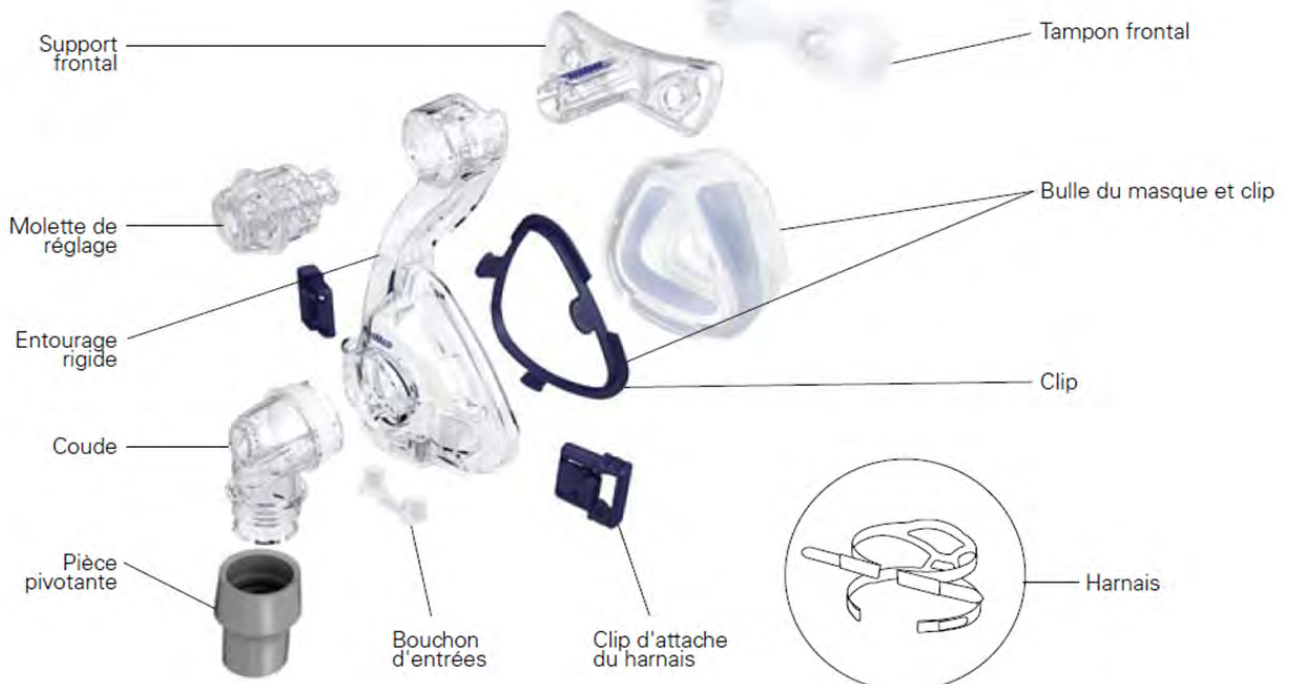
Le système de fuite intentionnelle est identique au masque Mirage Activa LT.

Particularité : possibilité d'utiliser deux bulles sur la même coque ; une bulle standard et une bulle gel.

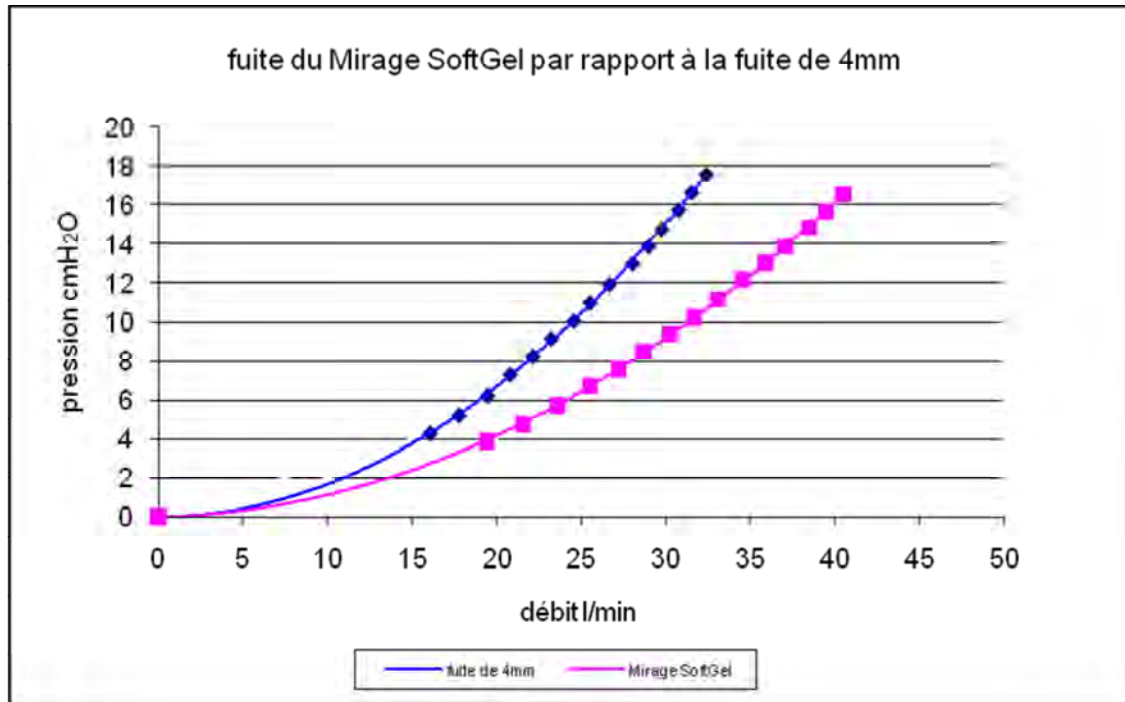
Différentes possibilités



Vue éclatée du masque



EVALUATION TECHNIQUE



Remarque : Le masque a été testé, entièrement monté, il est impossible d'isoler les orifices de ventilation.

APPRECIATION – OBSERVATION

La courbe pression / débit est « dans la norme ». Ce modèle complète la gamme Mirage en présentant désormais un masque équipé d'une bulle gel double jupe Duo Gel™. Cette bulle est large et profonde et comporte deux parties ; une couche de gel transparent qui offre un très bon confort et une seconde couche de gel bleu qui assure une bonne stabilité. Cette bulle se distingue des autres modèles gel par une meilleure tenue à l'écrasement tout en offrant une bonne qualité d'ajustement, d'étanchéité et de confort. A signaler également qu'il est possible de choisir sa bulle puisque la coque rigide du masque permet aussi bien d'adapter les bulles du masque Activa LT que celles du masque SoftGel.

RAPPEL DES PRINCIPES DU PROTOCOLE D'EVALUATION TECHNIQUE (version du 02/11/2004)

Matériel de mesures : VENTEST

Accessoire(s) : fuite de 4 mm de diamètre

Principes : La courbe pression / débit du masque étudié est comparée à une courbe pression / débit de référence. Cette courbe pression / débit de référence est réalisée en utilisant une fuite non linéaire caractérisée par un orifice de 4 mm de diamètre (débit de fuite suffisant pour garantir un rinçage du CO₂ satisfaisant). Tous les tracés, après avoir été reproduits au moins deux fois, seront datés et associés à la courbe de référence du jour des essais. Toute courbe superposable ou située à droite de la courbe de référence (pour une pression donnée, le débit de fuite du masque étudié est supérieur ou égal au débit de l'orifice de 4 mm) signifie que le masque évalué se classe « dans la norme », toute courbe située à gauche de la courbe de référence signifie que le masque se classe « hors norme » ou « à utiliser avec certaines précautions (à préciser).

La valeur de l'espace mort correspond :

- Pour l'espace mort mini : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle lorsque celui-ci est positionné sur la tête d'un mannequin.
- Pour l'espace mort maxi : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle.

Les mesures sont réalisées au moins 3 fois et doivent être équivalentes pour la prise en compte de la valeur.

« Ce document est la propriété intellectuelle de l'Antadir qui en est l'auteur : toute reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement préalable de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite » (Article L122-4 du Code de la Propriété intellectuelle).