

# **COMMISSION MEDICO-TECHNIQUE & SOCIALE**

Groupe de Travail "Masques" Responsable : Dr A. CORNETTE - Coordinateur : D. FORET

FICHE DE SYNTHESE DU MASQUE:

Amara Facial à fuite

onice

Fabricant : Philips - Respironics
Distributeur : Philips - Respironics

ESSAIS REALISES EN: août 2012

**CENTRE D'EVALUATION:** AGEVIE – Assistance du Grand Est - Nancy

( Patrick ULME )



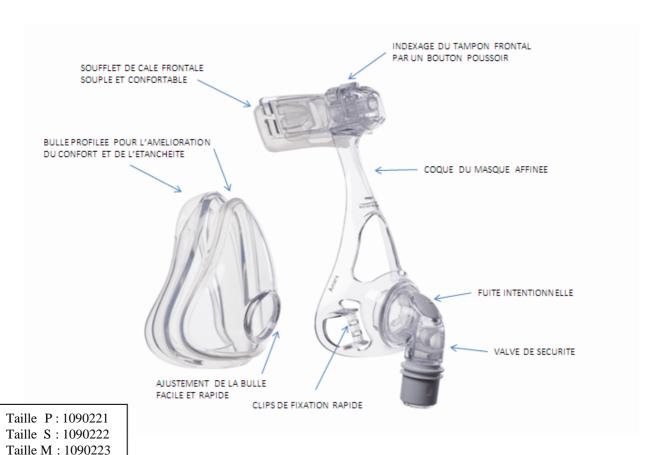
## **CARACTERISTIQUES GENERALES**

- Poids du masque (gr) : 116
 - Poids du harnais (gr) : 28
 - Espace mort minimum\* (cm3) : 222 (mesuré sur une tête d'essais)
 - Espace mort maximum\* (cm3) : 242 (capacité totale du masque)

\* valeur à +/- 5 cm3 (modèle M)

Particularité: masque entièrement retravaillé pour l'amélioration des réglages et du confort.

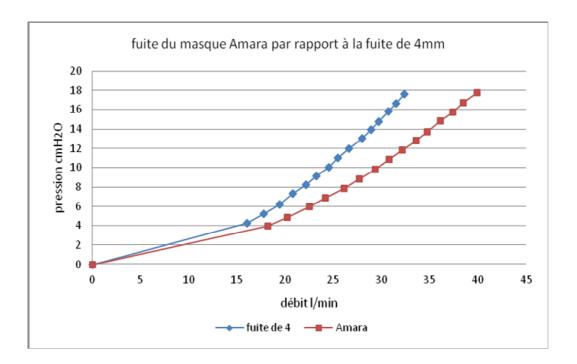
# Masque Amara



Août 2012

Taille L: 1090224

#### **EVALUATION TECHNIQUE**



Remarque: masque testé entièrement démonté, dispositif de fuite intentionnelle et valve séparés.

### APPRECIATION – OBSERVATION

La courbe pression / débit est « dans la norme ». Ce modèle vient compléter et améliorer la gamme des masques faciaux de la marque : il a été entièrement repensé en termes de confort et de réglages. La forme de la coque a été retravaillée pour améliorer la visibilité du patient. La bulle a été retaillée pour diminuer les points de pressions tout en assurant une bonne étanchéité. A noter l'indexage de la position du tampon frontal à l'aide d'un bouton poussoir. Un harnais rigide, équipé d'un nouveau système d'attache rapide, améliore le maintien. Le montage et le démontage de la bulle sont faciles. Le masque se décline en 4 tailles P, S, M et L.

#### RAPPEL DES PRINCIPES DU PROTOCOLE D'EVALUATION TECHNIQUE (version du 02/11/2004)

Matériel de mesures : VENTEST

Accessoire(s): fuite de 4 mm de diamètre

<u>Principes</u>: La courbe pression / débit du masque étudié est comparée à une courbe pression / débit de référence. Cette courbe pression / débit de référence est réalisée en utilisant une fuite non linéaire caractérisée par un orifice de 4 mm de diamètre (débit de fuite suffisant pour garantir un rinçage du CO2 satisfaisant). Tous les tracés, après avoir été reproduits au moins deux fois, seront datés et associés à la courbe de référence du jour des essais. Toute courbe superposable ou située à droite de la courbe de référence (pour une pression donnée, le débit de fuite du masque étudié est supérieur ou égal au débit de l'orifice de 4 mm) signifie que le masque évalué se classe « dans la norme », toute courbe située à gauche de la courbe de référence signifie que le masque se classe « hors norme » ou « à utiliser avec certaines précautions (à préciser).

La valeur de l'espace mort correspond :

- Pour l'espace mort <u>mini</u> : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle lorsque celui-ci est positionné sur la tête d'un mannequin.
- Pour l'espace mort <u>maxi</u>: à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle. Les mesures sont réalisées au moins 3 fois et doivent être équivalentes pour la prise en compte de la valeur.

« Ce document est la propriété intellectuelle de l'Antadir qui en est l'auteur : toute reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement préalable de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite » (Article L122-4 du Code de la Propriété intellectuelle).