

FICHE DE SYNTHÈSE DU MASQUE :

JOYCEeasy Full Face
Facial à fuite

Fabricant : Weinmann
Distributeur : Weinmann

ESSAIS RÉALISÉS EN : janvier 2013

CENTRE D'ÉVALUATION : AGEVIE - Assistance du Grand Est - Nancy
(Patrick ULME)

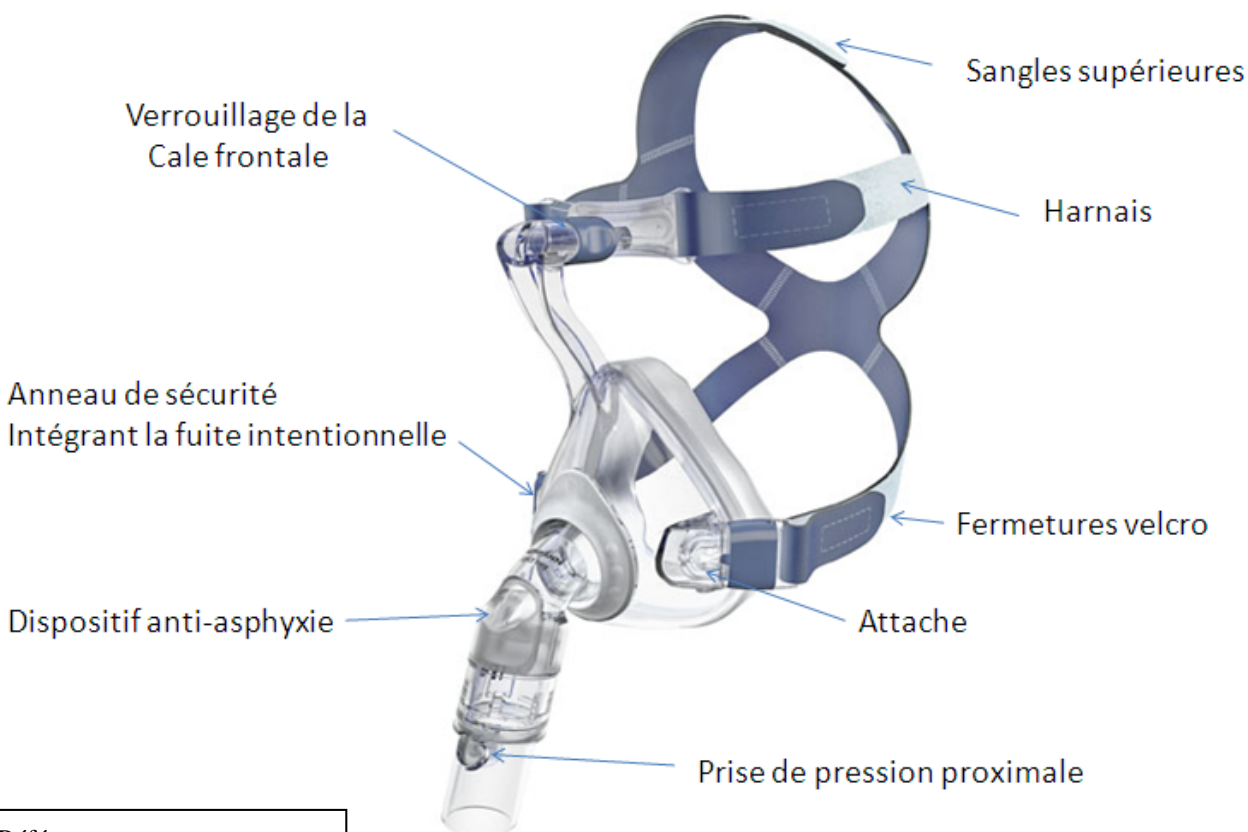


CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Poids du masque (gr) : **93**
- Poids du harnais (gr) : **33**
- Espace mort minimum* (cm³) : **205** (mesuré sur une tête d'essais)
- Espace mort maximum* (cm³) : **230** (capacité totale du masque)
- * valeur à +/- 5 cm³ (modèle M)

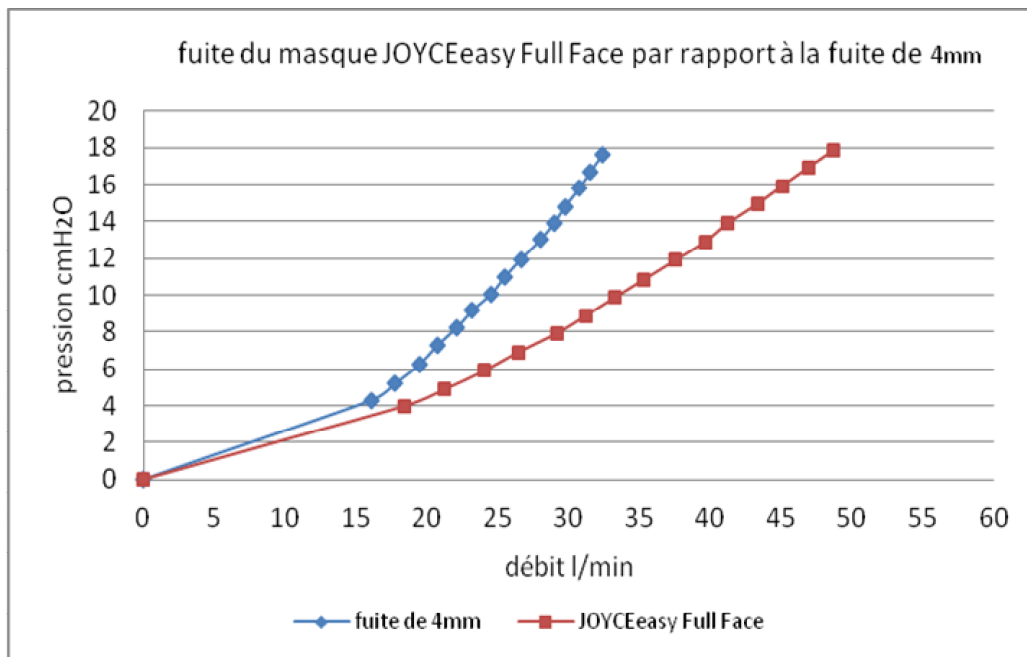
Particularité : passage d'un masque à fuite / sans fuite en remplaçant l'anneau de sécurité.

Masque JOYCEeasy Full Face



Références masques
TAILLES réf : WM25910
TAILLE M réf : WM25920
TAILLE L réf : WM25930

EVALUATION TECHNIQUE



Remarque : masque testé, monté sans jupe, puisque la fuite ne peut être isolée ;

APPRECIATION – OBSERVATION

La courbe pression / débit est « dans la norme ». Ce modèle naso-buccal s'inscrit dans la nouvelle gamme des masques Weinmann. Sa forme modifie les méthodes de mise en place, à savoir, bien positionner le masque sur le visage en écartant la cale frontale avant d'ajuster le harnais et ne régler la sangle supérieure qu'en dernier. Les réglages doivent toujours être finalisés en situation c'est-à-dire, couché, machine en fonctionnement. Le harnais, légèrement extensible, laisse la possibilité au patient d'enlever et de mettre son masque sans défaire les attaches. La jupe est confortable et agréable au touché (Weinmann SilkTec). Les deux encoches pour la mise en place de la jupe permettent un meilleur maintien. Le masque est facile à ajuster et très silencieux à l'échappement.

RAPPEL DES PRINCIPES DU PROTOCOLE D'EVALUATION TECHNIQUE (version du 02/11/2004)

Matériel de mesures : VENTEST

Accessoire(s) : fuite de 4 mm de diamètre

Principes : La courbe pression / débit du masque étudié est comparée à une courbe pression / débit de référence. Cette courbe pression / débit de référence est réalisée en utilisant une fuite non linéaire caractérisée par un orifice de 4 mm de diamètre (débit de fuite suffisant pour garantir un rinçage du CO2 satisfaisant). Tous les tracés, après avoir été reproduits au moins deux fois, seront datés et associés à la courbe de référence du jour des essais. Toute courbe superposable ou située à droite de la courbe de référence (pour une pression donnée, le débit de fuite du masque étudié est supérieur ou égal au débit de l'orifice de 4 mm) signifie que le masque évalué se classe « dans la norme », toute courbe située à gauche de la courbe de référence signifie que le masque se classe « hors norme » ou « à utiliser avec certaines précautions (à préciser).

La valeur de l'espace mort correspond :

- Pour l'espace mort mini : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle lorsque celui-ci est positionné sur la tête d'un mannequin.
- Pour l'espace mort maxi : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle.

Les mesures sont réalisées au moins 3 fois et doivent être équivalentes pour la prise en compte de la valeur.

« Ce document est la propriété intellectuelle de l'Antadir qui en est l'auteur : toute reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement préalable de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite » (Article L122-4 du Code de la Propriété intellectuelle).