

FICHE DE SYNTHÈSE DU MASQUE :

JOYCE SilkGel Full Face
Masque facial à fuite

Fabricant : Weinmann
Distributeur : Weinmann



ESSAIS REALISES EN : juin 2011

CENTRE D'EVALUATION : AGEVIE – Assistance du Grand Est - Nancy
(Patrick ULME)

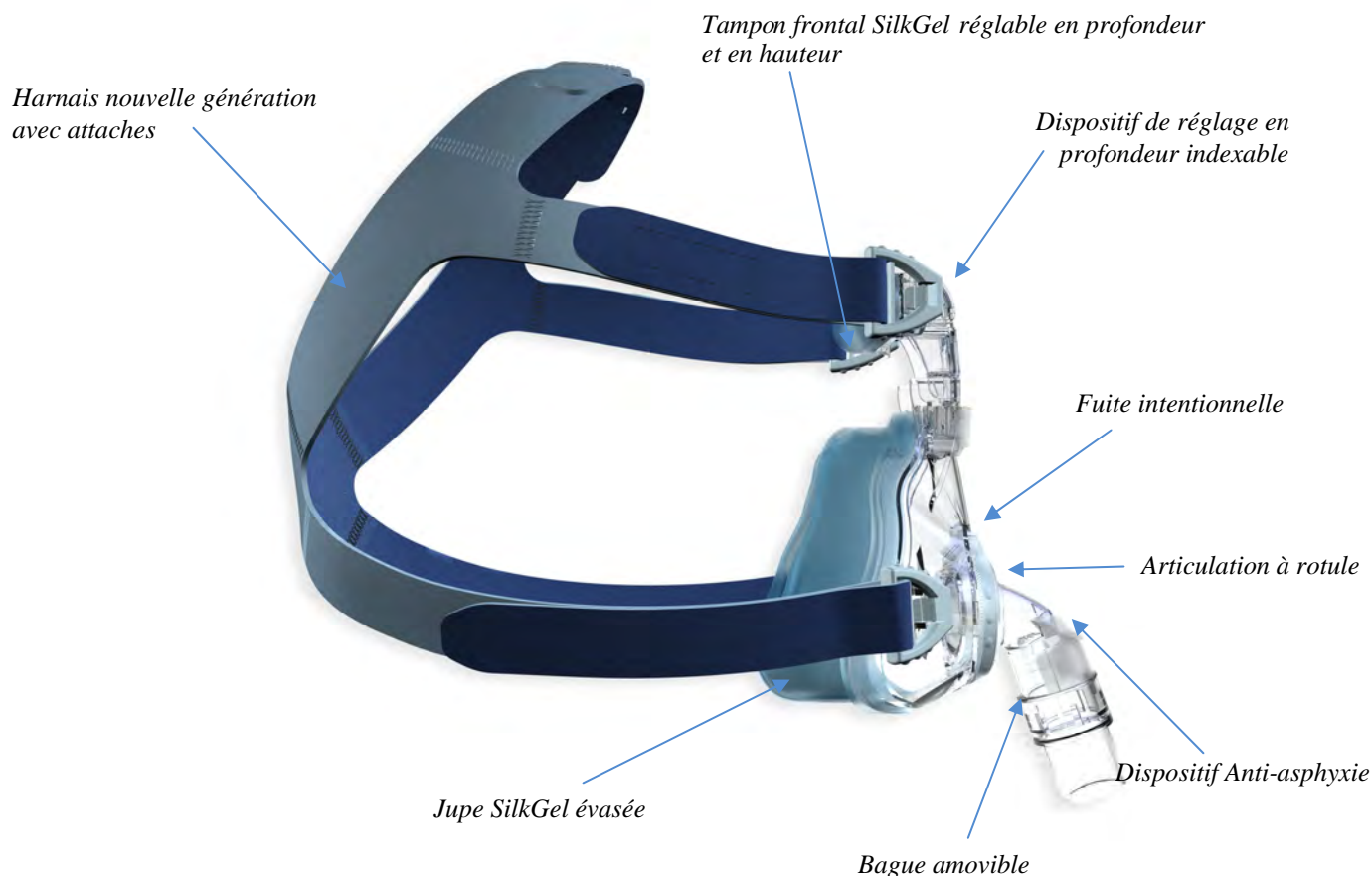
CARACTERISTIQUES GENERALES

- Poids du masque (gr) : **102**
- Poids du harnais (gr) : **30**
- Espace mort minimum* (cm³) : **205** (mesuré sur une tête d'essais)
- Espace mort maximum* (cm³) : **230** (capacité totale du masque)
- * valeur à +/- 5 cm³ (modèle L)

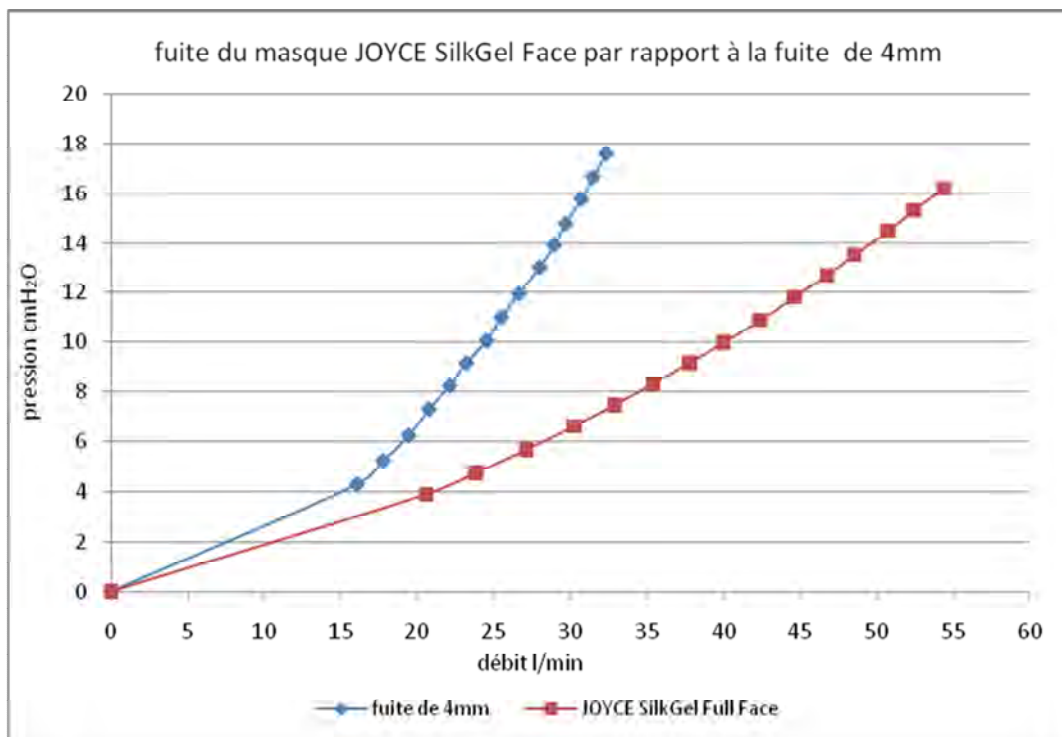
Le système de fuite intentionnelle est intégré en partie dans l'articulation à rotule et le corps du masque.

Particularité : possibilité de passer d'un système à fuite / sans fuite en remplaçant le kit articulation à rotule.

Masque JOYCE SilkGel Full Face



EVALUATION TECHNIQUE



Remarque : le masque a été testé entièrement monté avec sa valve de sécurité et sans valve pour comparaison. Légère fuite sur la valve de sécurité, entraînant un glissement variable de la courbe.

APPRECIATION – OBSERVATION

La courbe pression / débit est « dans la norme ». Ce modèle vient en complément de la gamme après avoir été repris en partie. La jupe et le coussinet frontal sont confortables (revêtement soyeux) et souples : la jupe a la particularité d'être plus large dans sa partie basse par rapport aux autres marques. Le nouveau harnais gagne en confort et en maintien, il permet toujours au patient de démonter / ou pas le masque sans retirer les clips. Le dispositif de réglage en profondeur a été également revu ; il est maintenant indexable permettant de mémoriser la position. Le remplacement possible de l'articulation à rotule pour passer d'un système à fuite / sans fuite, reste encore un point fort, puisqu'il diminue les stocks.

RAPPEL DES PRINCIPES DU PROTOCOLE D'EVALUATION TECHNIQUE (version du 02/11/2004)

Matériel de mesures : VENTEST

Accessoire(s) : fuite de 4 mm de diamètre

Principes : La courbe pression / débit du masque étudié est comparée à une courbe pression / débit de référence. Cette courbe pression / débit de référence est réalisée en utilisant une fuite non linéaire caractérisée par un orifice de 4 mm de diamètre (débit de fuite suffisant pour garantir un rinçage du CO₂ satisfaisant). Tous les tracés, après avoir été reproduits au moins deux fois, seront datés et associés à la courbe de référence du jour des essais. Toute courbe superposable ou située à droite de la courbe de référence (pour une pression donnée, le débit de fuite du masque étudié est supérieur ou égal au débit de l'orifice de 4 mm) signifie que le masque évalué se classe « dans la norme », toute courbe située à gauche de la courbe de référence signifie que le masque se classe « hors norme » ou « à utiliser avec certaines précautions (à préciser).

La valeur de l'espace mort correspond :

- Pour l'espace mort mini : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle lorsque celui-ci est positionné sur la tête d'un mannequin.
- Pour l'espace mort maxi : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle.

Les mesures sont réalisées au moins 3 fois et doivent être équivalentes pour la prise en compte de la valeur.

« Ce document est la propriété intellectuelle de l'Antadir qui en est l'auteur : toute reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement préalable de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite » (Article L122-4 du Code de la Propriété intellectuelle).