

FICHE DE SYNTHESE DU MASQUE :

**Forma™
Facial à fuite**

Fabricant : Fisher & Paykel
Distributeur : Fisher & Paykel



ESSAIS REALISES EN : avril 2009

CENTRE D'EVALUATION : AGEVIE – Assistance du Grand Est - Nancy
(Patrick ULME)

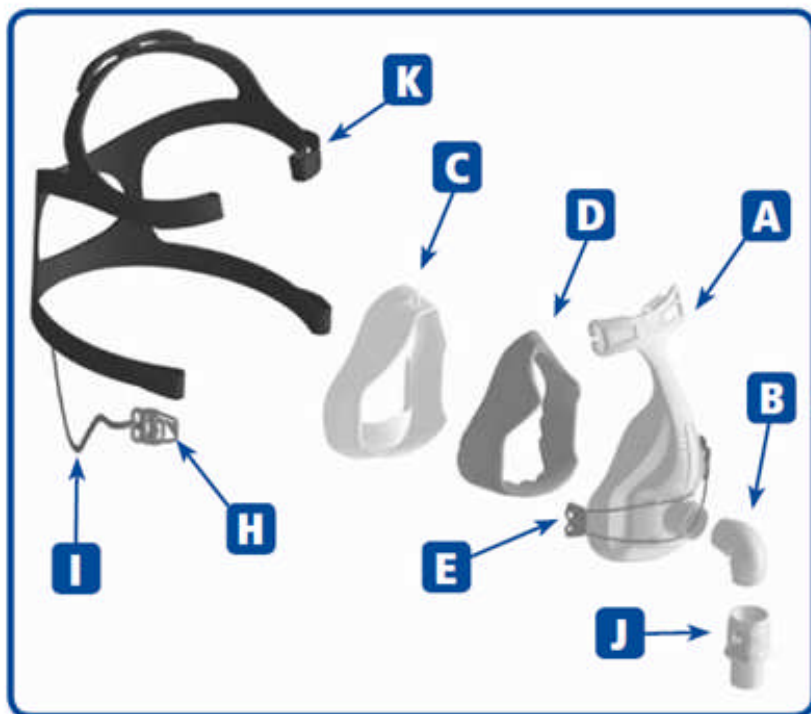
CARACTERISTIQUES GENERALES

- Poids du masque (gr) : **130**
- Poids du harnais (gr) : **37**
- Espace mort minimum* (cm³) : **95**(mesuré sur une tête d'essais)
- Espace mort maximum* (cm³) : **110**(capacité totale du masque)
- * valeur à +/- 5 cm³

La fuite intentionnelle est intégrée sur la coque du masque où vient s'ajuster la jupe silicone.

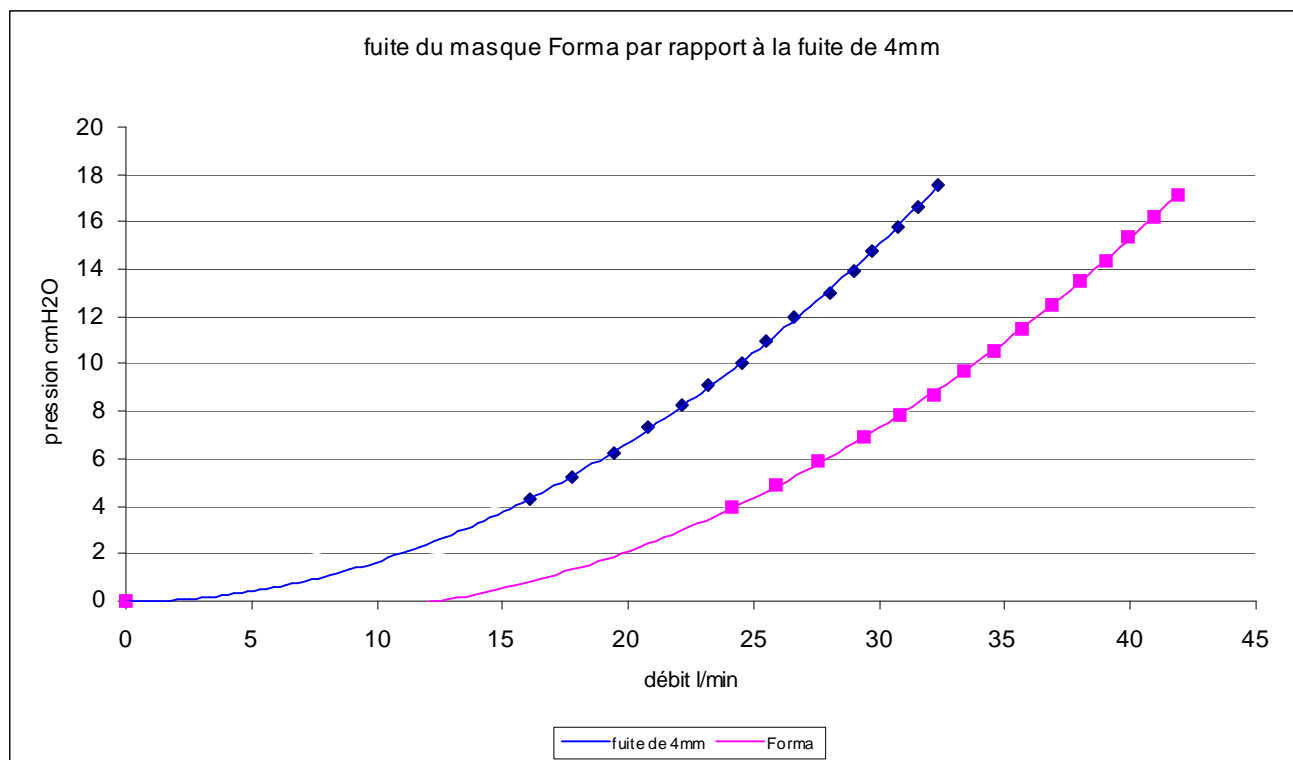
Particularité : ce masque facial fait partie des rares modèles à englober le menton dans sa jupe silicone.

Vue détaillée du masque Forma



- A: coque du masque
- B: raccord tournant
- C: jupe en silicone
- D: mousse
- E: glissière
- H: clips
- I: cordon de démontage rapide
- J: valve de sécurité
- K: harnais

EVALUATION TECHNIQUE



Remarque : la coque a été testée seule, puisqu'il est impossible d'isoler les orifices de ventilation.

APPRECIATION – OBSERVATION

La courbe pression / débit est « dans la norme ». Ce modèle est une évolution des autres masques faciaux de même catégorie. La forme de la coque du masque est plus large, améliorant le confort et le maintien, la mousse est plus enveloppante et plus facile à remettre en place après nettoyage, enfin la jupe en silicone a été revue au niveau du menton, permettant ainsi un meilleur ajustement pour limiter les fuites. Une coque unique pour plusieurs tailles de jupes. Ce modèle est pour l'instant uniquement à fuite.

RAPPEL DES PRINCIPES DU PROTOCOLE D'EVALUATION TECHNIQUE (version du 02/11/2004)

Matériel de mesures : VENTEST

Accessoire(s) : fuite de 4 mm de diamètre

Principes : La courbe pression / débit du masque étudié est comparée à une courbe pression / débit de référence. Cette courbe pression / débit de référence est réalisée en utilisant une fuite non linéaire caractérisée par un orifice de 4 mm de diamètre (débit de fuite suffisant pour garantir un rinçage du CO2 satisfaisant). Tous les tracés, après avoir été reproduits au moins deux fois, seront datés et associés à la courbe de référence du jour des essais. Toute courbe superposable ou située à droite de la courbe de référence (pour une pression donnée, le débit de fuite du masque étudié est supérieur ou égal au débit de l'orifice de 4 mm) signifie que le masque évalué se classe « dans la norme », toute courbe située à gauche de la courbe de référence signifie que le masque se classe « hors norme » ou « à utiliser avec certaines précautions (à préciser).

La valeur de l'espace mort correspond :

- Pour l'espace mort mini : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle lorsque celui-ci est positionné sur la tête d'un mannequin.
 - Pour l'espace mort maxi : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle.
- Les mesures sont réalisées au moins 3 fois et doivent être équivalentes pour la prise en compte de la valeur.