

## Amara View™

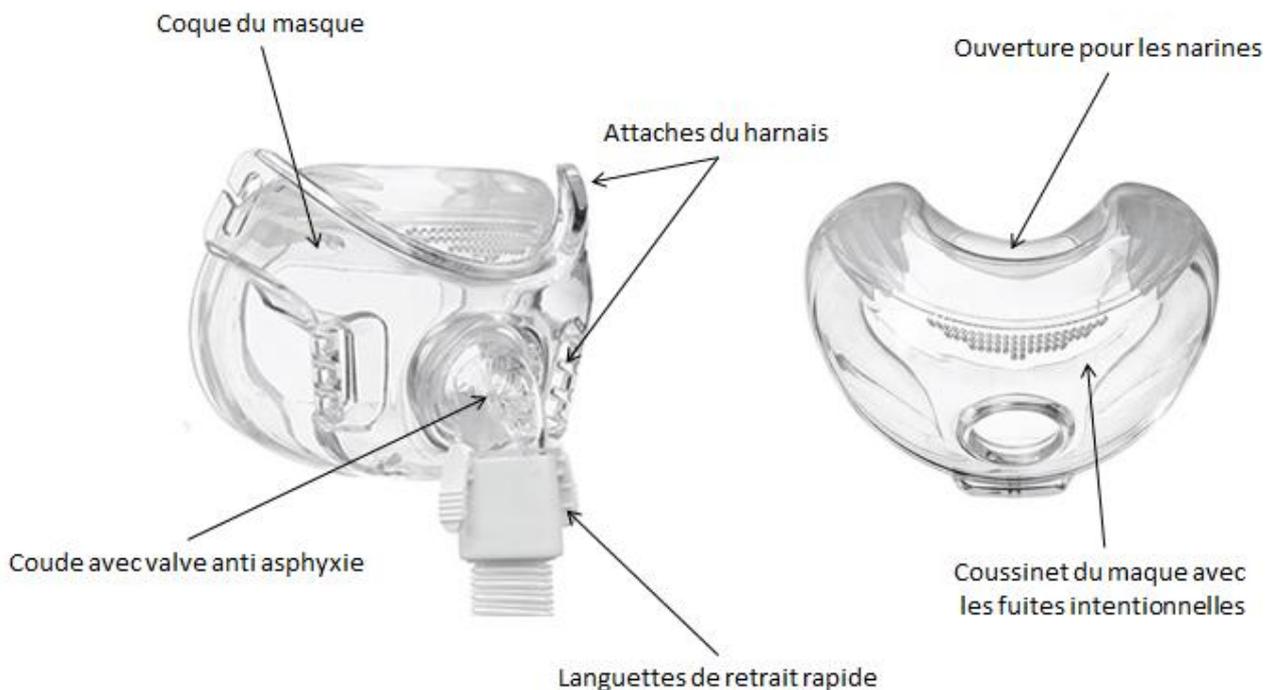
<b>Famille de dispositif</b>	Masques
<b>Type de dispositif</b>	Masque facial à fuite
<b>Centre(s) d'évaluation</b>	AGEVIE Nancy (Patrick ULME)
<b>Date des essais</b>	Mars 2016



**Fabricant** Philips Respironics  
**Distributeur** Philips Respironics

### Caractéristiques générales (valeurs mesurées par AGEVIE)

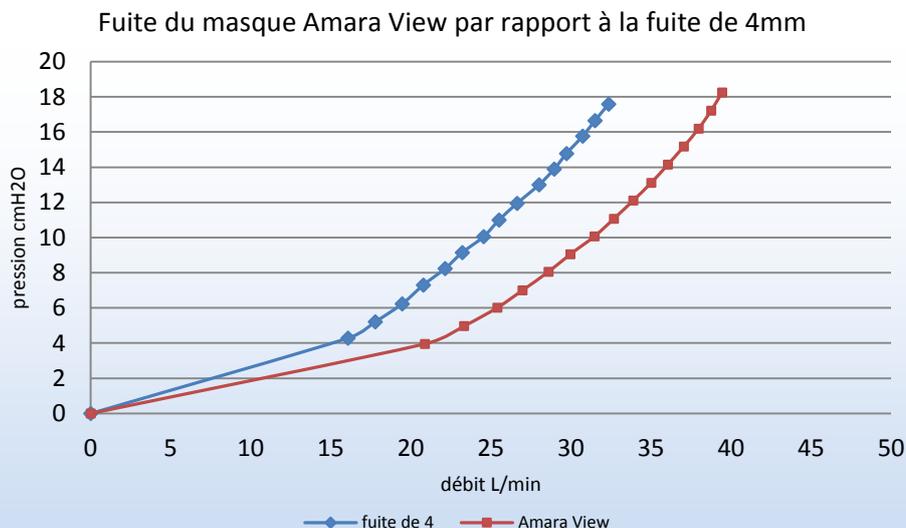
<b>Poids du masque (g)</b>	<b>67</b>	
<b>Poids du harnais (g)</b>	<b>8</b>	
<b>Espace mort minimum (cm³)</b>	<b>147</b>	Mesuré sur une tête d'essais Valeur à +/- 5 cm³ (modèle L)
<b>Espace mort maximum (cm³)</b>	<b>167</b>	Capacité totale du masque Valeur à +/- 5 cm³ (modèle L)
<b>Particularités</b>	système expiratoire du CO <sub>2</sub> intégré dans le coussinet du masque.	



**Références :**

Masque Amara View taille Small avec harnais	1090622
Masque Amara View taille Medium avec harnais	1090623
Masque Amara View taille Large avec harnais	1090624

### Fuite du masque par rapport à la fuite de 4 mm



**Remarque :** le masque a été testé entièrement monté pour contrôler l'ensemble de l'étanchéité.

**Avis CMTS :** Courbe pression / débit « dans la norme ». Ce modèle fait partie des masques faciaux et vient compléter la gamme de la marque. Il se positionne sur le bout du nez et non sur l'arête nasale : il est équipé d'un coussinet enveloppant les deux narines et disponible en trois tailles. Le masque est jugé stable, son harnais maintient correctement l'ensemble même lorsque la pression est élevée. Il peut être retiré rapidement grâce à des clips sur le harnais. L'embout tuyau est également détachable. Le niveau sonore peut être gênant en mode dynamique à l'expiration.

#### Rappel du protocole technique (version du 02/11/2004)

Matériel de mesures : VENTEST

Accessoires : fuite de 4 mm de diamètre,

Principes : La courbe pression / débit du masque étudié est comparée à une courbe pression / débit de référence. Cette courbe pression / débit de référence est réalisée en utilisant une fuite non linéaire caractérisée par un orifice de 4 mm de diamètre (débit de fuite suffisant pour garantir un rinçage du CO2 satisfaisant). Tous les tracés, après avoir été reproduits au moins deux fois, seront datés et associés à la courbe de référence du jour des essais. Toute courbe superposable ou située à droite de la courbe de référence (pour une pression donnée, le débit de fuite du masque étudié est supérieur ou égal au débit de l'orifice de 4 mm) signifie que le masque évalué se classe « dans la norme », toute courbe située à gauche de la courbe de référence signifie que le masque se classe « hors norme » ou « à utiliser avec certaines précautions (à préciser).

La valeur de l'espace mort correspond :

- Pour l'espace mort mini : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle lorsque celui-ci est positionné sur la tête d'un mannequin.
  - Pour l'espace mort maxi : à la quantité d'eau contenue dans le masque jusqu'au dispositif de fuite intentionnelle.
- Les mesures sont réalisées au moins 3 fois et doivent être équivalentes pour la prise en compte de la valeur.